



170212050100

# 天津星通浩海科技有限公司

## 检测报告

(NO: HHKJ-2018-020)

项目名称: 天津天元海科技有限公司新建探伤室及使用 X 射线探伤机项目验收检测

委托单位: 天津天元海科技有限公司

检测项目: X-γ辐射空气吸收剂量率

编制: 闫翰成 审核: 黄宝焯 批准: [Signature]

日期: 2018.9.8 日期: 2018.9.9 日期: 2018.10.22

检测单位: (检测报告专用章)



## 说 明

- 1.检测报告无本公司检测报告专用章、骑缝章和 CMA 章无效。
- 2.检测报告无编写、审核、批准人签字无效。
- 3.未经本公司同意，不得部分复制本报告，全文复制除外；报告涂改无效。
- 4.自送样品的委托检测，其结果仅对来样负责；对不可复现的检测项目，结果仅对检测所代表的时间和空间负责。
- 5.如对检测结果有异议，请于收到报告之日起一个月内以书面形式向本公司提出，逾期不予受理。

单位名称：天津星通浩海科技有限公司

邮政编码：300220

单位地址：天津市河西区大沽南路 985 号

电话：022-88338656

传真：022-88338656

天津星通浩海科技有限公司  
检 测 报 告

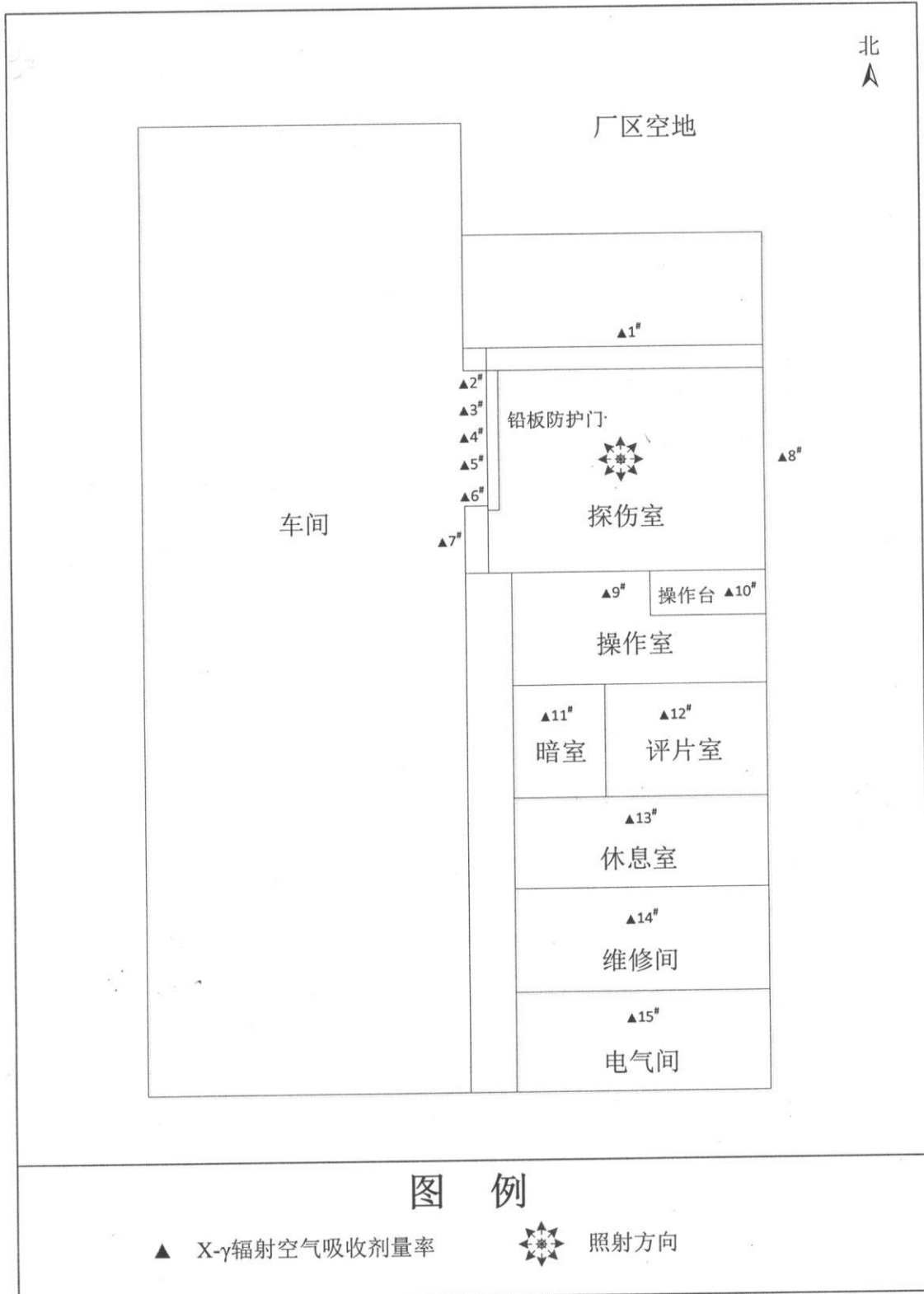
项目名称	天津天元海科技有限公司新建探伤室及使用 X 射线探伤机项目验收检测		
检测内容	X- $\gamma$ 辐射空气吸收剂量率		
委托单位名称	天津天元海科技有限公司		
检测日期	2018 年 8 月 23 日	检测方式	现场检测
检测地点	天津天元海科技有限公司一期生产车间东南角探伤室		
检测方法	HJ/T61-2001 《辐射环境监测技术规范》 GBZ117-2015 《工业 X 射线探伤放射防护要求》		
评价标准	GBZ117-2015 《工业 X 射线探伤放射防护要求》 GB18871-2002 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》		
检测仪器	名称及型号	便携式 $\gamma$ 剂量率仪	
	出厂编号	2016-960	
	检定证书编号	DYjl2017-7175	
	检定单位	中国计量科学研究院	
	有效期	2018 年 12 月 21 日	
	性能指标	探测类型: X、 $\gamma$ ; 能量范围: 50keV~3MeV; 测量范围:0.1 $\mu$ Gy/h~10mGy/h	
说 明	在本次工作情况下, 四周屏蔽体及防护门缝 X- $\gamma$ 辐射空气吸收剂量率范围值为 0.09 $\mu$ Gy/h~2.12 $\mu$ Gy/h (未扣除检测设备本底响应值), 低于《工业 X 射线探伤放射防护要求》GBZ117-2015 中规定的“关注点最高周围剂量当量率参考控制水平不大于 2.5 $\mu$ Sv/h”的要求		

### 一、检测基本情况

1、XXH-2505 型 X 射线探伤机

额定电压：250kV 额定电流：5mA 检测条件：电压：245kV，电流：5mA

2、检测布点依据规范要求，检测布点见下图：



1、XXG-3005 型 X 射线探伤机

额定电压：300kV 额定电流：5mA 检测条件：电压：290kV，电流：5mA

2、检测布点依据规范要求，检测布点见下图：

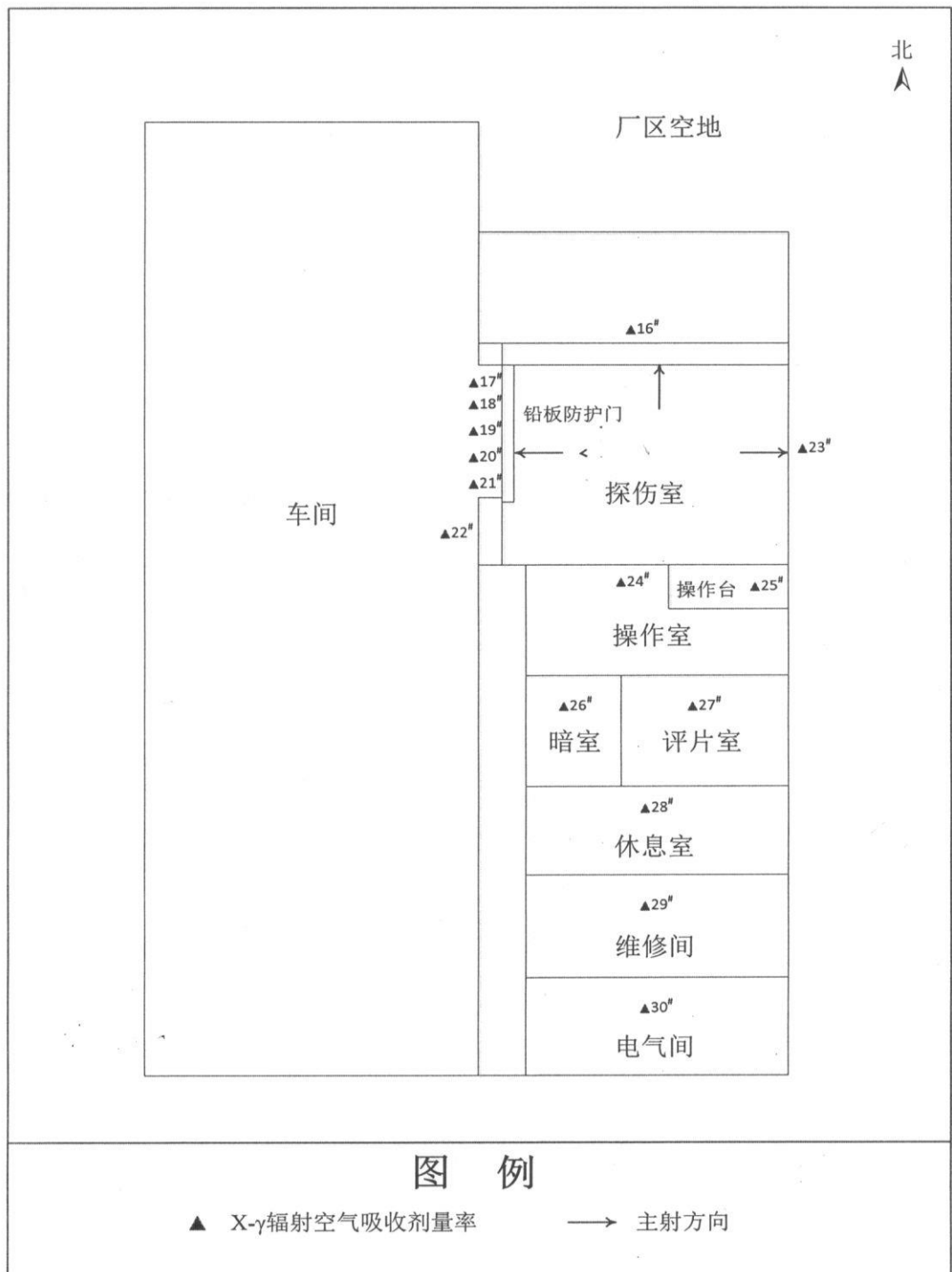


图 例

▲ X-γ辐射空气吸收剂量率      → 主射方向



## 二、检测结果

序号	检测点位置		检测结果( $\mu\text{Sv/h}$ )
1	2505 探伤室北侧墙体	见监测布点图	0.60
2	防护门北侧门缝		0.68
3	防护门顶部门缝		0.94
4	防护门南侧门缝		1.20
5	防护门底部门缝		0.60
6	防护门表面		0.67
7	探伤室西侧墙体		0.60
8	探伤室西侧墙体		0.68
9	探伤室西侧墙体		0.66
10	操作台		0.16
11	暗室		0.11
12	评片室		0.10
13	休息室		0.09
14	维修室		0.10
15	电气室		0.10
16	3005 探伤室北侧墙体	见监测布点图	0.16
17	防护门北侧门缝		1.91
18	防护门顶部门缝		2.12
19	防护门南侧门缝		1.79
20	防护门底部门缝		0.91

21	防护门表面	见监测布点图	1.40
22	西侧墙体		1.00
23	东侧墙体		0.11
24	南侧墙体		0.15
25	操作台		0.12
26	暗室		0.10
27	评片室		0.10
28	休息室		0.09
29	维修室		0.10
30	电气室		0.10
注：1.本底均值为 0.08 $\mu$ Gy/h(厂区院内处测得) 2.表内检测数据均未扣除本底			

以下空白